

Angebot **Aufbereitungsmechaniker/-in**

Zeitraum	Inhalt	Dauer
1. Ausbildungsjahr		
August	Vorbereitungs-Lehrgang (Sicherheits- und Gesundheitsschutz, Ausbildungsbetrieb, Ausbildungsvertrag, Rahmenlehrplan)	4 Wochen
September-Januar	Grundausbildung für industrielle Ausbildungsberufe (inkl. Technische Kommunikation, Elektro-Grundlehrgang, Blechlehrgang)	12 Wochen
	Gabelstapler-Führerschein inkl. theoretische und praktische Prüfung	2 Tage
	Kranführerschein inkl. Basiswissen Hebezeuge allgemein, Lastaufnahmemittel und sicheres Anschlag von Lasten (Brückenkran, Portalkran, Schwenkarmkran, Laufkatze)	2 Tage
Februar-März	Grundlehrgang maschinelles Spanen (konventionelle Technik)	6 Wochen
April-Mai	Installieren, Messen und Prüfen elektrischer Baugruppen	4 Wochen
Mai-August	Grundlehrgänge Schweißen	10 Tage
	- Gasschweißen G 3	12 Tage
	- Lichtbogenhandschweißen E 1	12 Tage
	- Metallschutzgasschweißen MAG 1	10 Tage
	- Wolframschutzgasschweißen WIG St 1	10 Tage
	- Wolframschutzgasschweißen WIG CrNi 1	10 Tage
	- Wolframschutzgasschweißen WIG Al 1	6 Tage
	- Brennschneiden	5 Tage
- Löten		
2. Ausbildungsjahr		
Februar-März	Vorbereitung auf die Abschlussprüfung Teil 1	1 Woche
	Theorie	1 Woche
	Pneumatik Maschinelles Spanen	1 Woche
April-Juni	Lehrgang Steuer- und Regelungstechnik Teil 1 Grundlehrgang (Pneumatik, Elektropneumatik, Hydraulik, SPS-Grundlagen, SPS-Lernkurs-Programmierung, Erstellen einfacher speicherprogrammierbarer Steuerungen (Simulation) GRAFCET, Zurichten von Leitungen u. Kabel, Anschlusstechniken u. Montage, Schutzschaltungen, Reparaturverfahren bei elektrischen Leitungen, Übungen, Projektarbeiten)	6 Wochen
Juli-Oktober	Aufbaulehrgänge	14 Tage
	- MAG 2	10 Tage
	- MAG 3	13 Tage
	- MAG 4	
	Prüfgebühr (Blech) MAG	
Aufbaulehrgänge	10 Tage	
- E 2	10 Tage	
- E 3	12 Tage	
- E 4		
- Prüfgebühr (Blech) E		

3. Ausbildungsjahr		
November-Januar	Lehrgang Steuer- und Regelungstechnik Teil 2 Aufbaulehrgang Pneumatik, Elektropneumatik, Hydraulik, SPS-Grundlagen, SPS-Lernkurs-Programmierung, Erstellen von speicherprogrammierbaren Steuerungen mit Realisierung (in Verbindung mit E-Pneumatik) GRAFCET Übungen, Projektarbeiten)	4 Wochen
Januar	Frequenzumrichter	2 Wochen
Februar-März	Kunststoffverarbeitung und Metallkleben	1 Woche
April-Juni	Vorbereitung auf die Abschlussprüfung Teil 2 Steuer- und Regelungstechnik Theorie Praxis	1 Woche 1 Woche 1 Woche

Die Lehrgänge Pneumatik/ E-Pneumatik und Hydraulik/ E-Hydraulik können auch gesondert gebucht werden.

**Weitere Inhalte/ Lehrgänge entsprechend Ihrer betrieblichen Erfordernisse
sind natürlich möglich - Sprechen Sie uns an.**

ANLAGE

Aufbereitungsmechaniker/-in

Lehrgangsinhalt.

Grundausbildung für industrielle Metallberufe

- Anreißübungen mit Stahlmaß, Höhen- und Parallelreißer, Winkel und Körner
- Herstellung von Innen- und Außengewinden, Schwerpunkt: Leichtgängigkeit der hergestellten Verschraubungen und Winkligkeit
- Umgang mit metallbearbeitenden Werkzeugen allgemein
- Projektarbeit
- Umgang mit Tisch- und Säulenbohrmaschine, Schleifbock, Winkelschleifer und Handhebelschere
- Arbeiten mit Prüf- und Messmitteln
- Fachtheoretische und fertigungstechnische Grundlagen wie:
 - Drehzahlermittlung
 - Zuordnung von Schraubverbindungen
 - Arbeiten mit dem Winkelschleifer
 - Arbeitsschutz in der Metallbe- und -verarbeitung
 - Erstellen von Fertigungsskizzen und Arbeitsplänen
- parallel zur praktischen Ausbildung erfolgen die theoretischen Lehrunterweisungen (Erstvermittlung, Wiederholung, Vertiefung, Überprüfung Kenntnisstand)